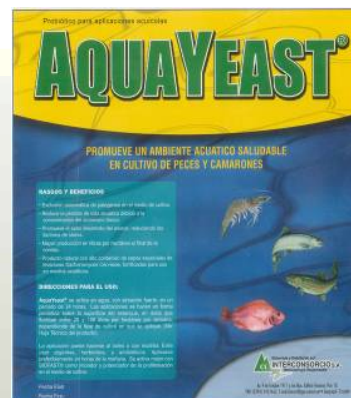


# AQUAYEAST®

## LEVADURA DE ALTA CONCENTRACIÓN PARA APLICACIONES AGRICOLAS

### RASGOS Y BENEFICIOS:

- ❖ Promueve un ambiente de cultivo saludable
- ❖ Coadyuva a una mejor productividad natural de bacterias
- ❖ Reduce el FCA, al mejorar los factores nutricionales
- ❖ Mayor producción en libras por hectárea
- ❖ Menos costos y mayor facilidad de aplicación



### TECNICA DE ACTIVACION Y PROPAGACION

Para el tratamiento de diez hectáreas de cultivo, se procede de la siguiente manera.

#### ACTIVACION: AQ1

Se activa previamente la porción unitaria de producto en un recipiente con agua tibia (35°C), agregando 50 gramos de azúcar por cada 100 gramos de AQUAYEAST®, dejando reposar por el lapso de una hora, esperando un pH de 4.6.

#### EXPANSION: AQ2

En un recipiente con 100 litros de agua agregar 100 gramos de Aquayeast activado, 2 kilos de melaza, 25 gramos de Urea y 1 kilo de polvillo de arroz. Homogenizar muy bien la mezcla con una paleta y airear abundantemente. Después de 1 hora de iniciado el proceso agregar 10 gramos de Extrayeast® y 15 ml de Biofast®. Esperar 24 horas o un PH de 4.9

### REPRODUCCION: AQ3

En un tanque de 2000 litros con agua a temperatura ambiente mezclar: Un batch de AQ2, 5 kilos de melaza, 5 kilos de polvillo de arroz y 5 kilos de urea. Agregar 100 ml de Biofast® y 100 gramos de ExtraYeast® Airear abundantemente de 18 a 24 horas. El producto estará listo para aplicar

### DIRECCIONES DE USO:

Aplicar 100 a 200 litros de AquaYeast® preparado/Ha semanalmente, de acuerdo al estudio de calidad de agua, administrando dosis más altas o en períodos mas cortos dependiendo del análisis de bacteriología o de la presencia de enfermedades bacterianas

Puede hacerse al boleó o con mochila.